

БР ОНЯ

СВЕРХТОНКАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Рекомендации по определению толщины

жидкого керамического теплоизоляционного покрытия серии Броня и модификаций для применения на трубопроводах и оборудовании

Применение жидких керамических теплоизоляционных покрытий серии Броня нацелено для обеспечения энергоэффективности, достижения нормированных теплотерь и условий по обеспечению безопасности труда. Для корректного определения необходимого количества покрытия для решения задач по утеплению трубопроводов горячего водоснабжения и отопления, технологического оборудования и т.д. рекомендуем:

- Для корректного определения толщины покрытия Броня провести теплотехнический расчет. В случае необходимости наши специалисты проводят теплотехнические расчеты толщины покрытия Броня в соответствии с нормами СНиП 41-03-2003, СП 41-103-2000. (Данная услуга предоставляется бесплатно). Необходимо заполнить бланк задания (можно скачать на нашем сайте - http://www.nano34.ru/technical_documentation) и прислать нам на электронную почту или факс;
- Наш опыт в решении задач тепловой изоляции различных объектов позволяет давать эмпирические данные по толщине необходимого слоя Броня:

Таблица приближенного расчета толщины покрытия теплоизоляционного покрытия Броня на трубопроводах отопления и водоснабжения для снижения теплотерь в соответствии с требованиями СНиП 41-03-2003 и СП 41-103-2000

Средняя температура на поверхности, °С	Толщина слоя Броня (фактическая), мм	Толщина слоя Броня (расчетная), мм	Приблизительный расход при нанесении кистью, л/м ²
0 - 40	1	0,46	1,1
40/45 – 80-85	1	1,04	1,1
80/85 – 100/110	1,5	1,56	1,65
100/110 – 160/180*	2	1,97	2,2
160/180 – 200/210*	3	2,79	3,3
200/210 – 260*	4	3,92	4,4

*Уточняйте точную температуру эксплуатации модификаций Броня у производителя или представителя в Вашем регионе

Таблица снижения температуры на поверхности металлического трубопровода Ø 150 мм в соответствии с требованиями СНиП 41-03-2003; СНиП I-Г.7-62; ГОСТ 8732-58*; ГОСТ 87.31-58

Толщина Броня, мм	Температура на поверхности, °С					
	60	80	100	120	150	200
1	42	54	64	68	77	100
1,5	33	42	56	57	64	75
2	31	35	45	51	58	70
2,5	30	31	42	46	50	66
3	28	29	35	42	45	52
4	25	26	32	35	39	45